



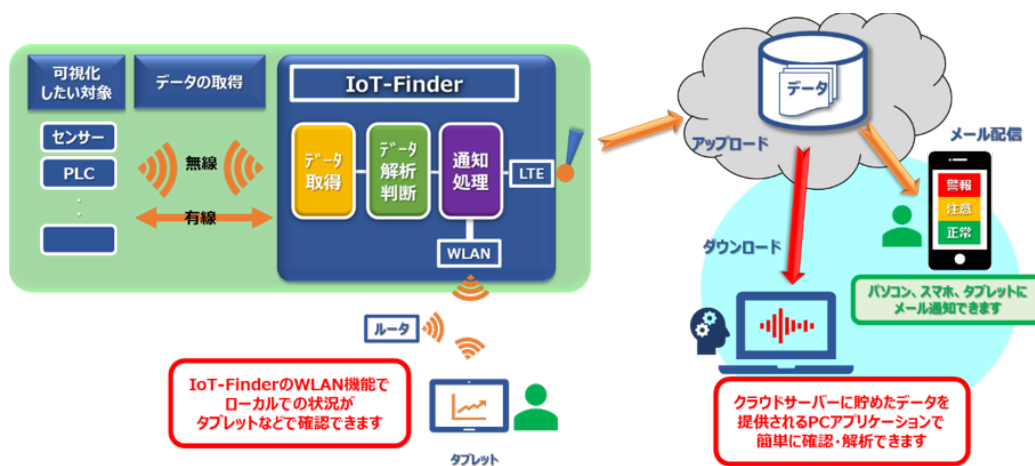
リモート監視・診断システム「IoT-Finder」の活用事例

📅 2020/02/14 📌 [IoT活用事例・小売業・製造業・IoTソリューション・ソフトウェア\(AI等\)](#)

オーナンバ株式会社

【リモート監視・診断システムとは？】

従来、人が目で確認していた製造機器や店舗の稼働状況等を、現場にいなくても監視できるシステムです。ここでは、オーナンバ(株)の「IoT-Finder」とその導入事例について御紹介します。



<特長>

- ・クラウドサーバにデータを保存するため、災害時などのリスクを回避し、社外から確認できる
- ・PC・タブレットで設備の状況を簡単確認。様々な設定やグラフ表示ができるほか、お客様の要望に合わせたカスタマイズも可能
- ・メールでの通知や、パソコンやスマートフォンへの通知も可能
- ・多様な対象、内容についての監視・制御が可能

(例)

PLC (programmable logic controller : 工場などの自動機械の制御を行う装置) の状態監視, 温湿度監視・制御, 設備の遠隔劣化診断 等

【事例 1 : 製造業】機器の異常検知により, 約100万円のコスト削減に！

■課題

- ・大型乾燥機における, 故障時の交換コスト

⇒交換時期の目安がなく, 故障するまで使用されるため, 特急修理が必要に。100万円近いコストが生じていた。

■解決方法

IoT-Finderと、AEセンサー（材料が変形・破壊される際に生じる超音波を検知するセンサー）システムを導入することで、故障前に起きるわずかな損傷などを検出し、異常を検知。

■結果

故障予知によって、早期メンテナンスが可能になり、メンテナンスコストを大幅削減！

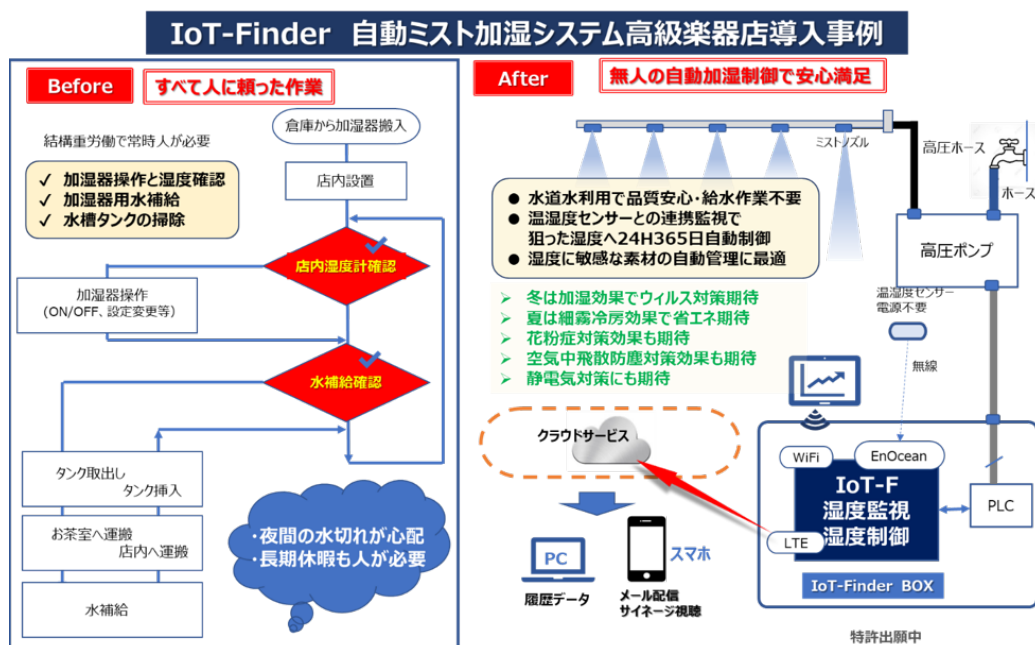
【事例 2 : 楽器店】24時間365日自動湿度管理で働き方改革を実現！

■課題

・湿度に敏感な木材を使用した高級楽器店において、温湿度管理に加湿器を使用していたが、給水に人手が必要のため、夜間の管理が困難、長期休暇が取れない、といった課題があった。

■解決方法

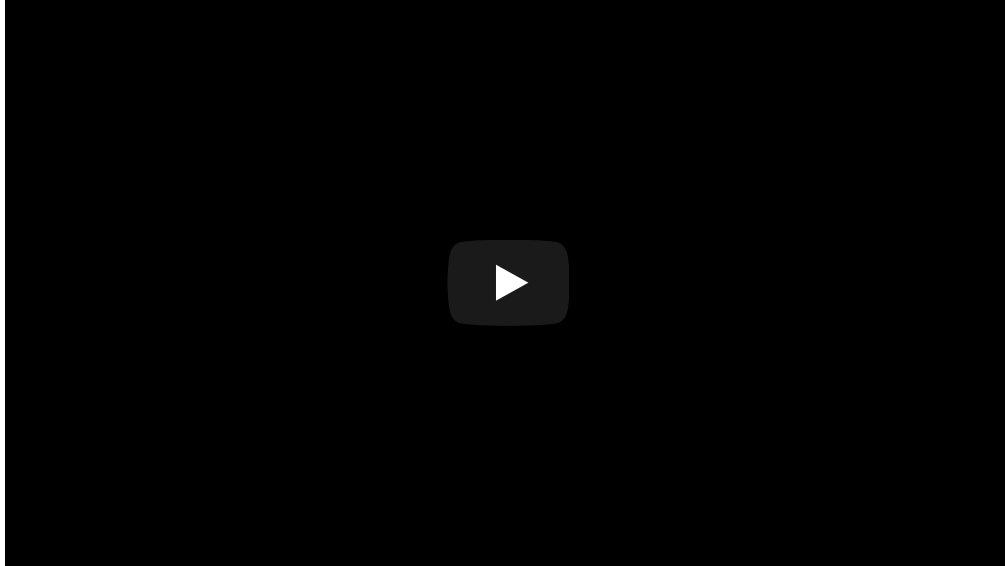
IoT-Finderとともに、温湿度無線センサー、自動ミスト加湿システムを導入。



■結果

IoT-Finderが室内の乾燥を検知し、自動でミスト噴霧し、室内を加湿できるようになった。このため、24時間365日、自動で湿度監視・制御が可能になり、働き方改革や省人化を実現できた。

■ミスト自動噴霧部分の動画



サービスの詳細については、下記リンクを御参照ください。

<https://premium.ipros.jp/onamba/product/detail/2000479967/?hub=168>